

Teboil Hydraulic 46 Max-S

ДОПУСКИ И СПЕЦИФИКАЦИИ

DIN: 51524 part 3 (HVLP)

SS: 15 54 34 AV

Denison HF-0, HF-1, HF-2

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Teboil Hydraulic 46 Max-S - гидравлическое масло на основе безцинковых присадок нового поколения для тяжело нагруженных гидравлических систем техники, работающих в особенно требовательных условиях и при повышенных нагрузках.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло **Hydraulic 46 Max-S** предназначено для гидравлических систем техники, работающей при тяжелых условиях и в широком диапазоне температур, таких как, лесозаготовительные и землеройные машины, грузовики, автопогрузчики, подъемники и т. д.

СВОЙСТВА

Благодаря высокому индексу вязкости, масло обладает превосходными высоко- и низкотемпературными свойствами, превосходной фильтруемостью и устойчивости к деструкции,

Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S

Cincinnati machine P-70

отличными противоизносными и противозадирными свойствами. При эксплуатации техники в критических условиях, масло не ухудшает эффективность работы оборудования и способствует экономии топлива. Благодаря безцинковой присадке, **Teboil Hydraulic 46 Max-S** не оказывает вредного воздействия на серебряные покрытия деталей.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Teboil Hydraulic 46 Max-S обеспечивает надёжную и бесперебойную работу гидравлического оборудования при самых тяжёлых условиях эксплуатации. Масло обладает хорошей низко- и высокотемпературной текучестью. Безцинковая присадка позволяет применять масло в оборудовании содержащем серебро. Высокая степень чистоты масла обеспечивает отличную фильтруемость. Оптимальный состав масла обеспечивает возможность увеличения его межсменного интервала замены и продление срока эксплуатации техники.

ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Teboil Hydraulic 46 Max-S
Вязкость по ISO VG	46
Плотность при 20°C, кг/м ³	861
Вязкость кинематическая при 40 °C, мм ² /с	46
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	9,7
Вязкость кинематическая при -20°C, мм ² /с	1 400
Вязкость кинематическая при -30°C, мм ² /с	4 780
Индекс вязкости	208
Температура вспышки в открытом тигле, °C	185
Температура застывания, °C	-39

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «ЛЛК-Интернетшл»